# NEVA

Français

MADE IN ITALY

## Nouvelles faucheuses-conditionneuses frontales

**NEVA** (**N**EW **E**VOLUTION **H**ARVESTER) est l'acronyme avec lequel BCS identifie la gamme de faucheuses-conditionneuses à disques conçues pour la fenaison professionnelle. Destinées au marché des grandes surfaces et de l'agriculture intensive, la fiabilité et la performance sont leurs points forts.

Dans ce contexte, les faucheuses-conditionneuses **NEVA R7 et R8** Avant avec conditionneur à rouleaux chevrons et les faucheuses-conditionneuses **NEVA F8 Avant** avec conditionneur à fléaux sont des machines de dernière conception avec des caractéristiques uniques et de nombreuses possibilités d'application.

## MultiFloat Frame
Châssis à mouvements multiples

## Dynamic Lightening
Suspension dynamique de la barre de coupe pendant le travail

## DustDeflector Wings
Déflecteurs pour protéger le système de refroidissement du tracteur de la poussière

## Set up
La configuration de la machine pendant le travail peut être effectuée directement depuis le poste de conduite du tracteur.

# MultiFloat Frame

Le MultiFloat Frame est un châssis à multi-mouvements reposant sur un **mécanisme cinématique à parallélogramme breveté**, avec: barre de torsion pour l'équilibrage transversal de la barre de coupe.

Cela garantit aux machines **NEVA** une adaptabilité maximale à chaque type de sol tout en maintenant inchangé le poids au sol de la barre grâce à deux ressorts de stabilisation.

Grâce au cadre MultiFloat, **la longueur du cardan**, qui sert de lien entre l'équipement et le tracteur, **reste constante** quelle que soit la résistance de la barre de coupe.
Il en résulte une optimisation des mouvements de la barre de coupe pendant le travail, notamment son retrait et sa rotation simultanée pour monter en cas de collision ou de tonte sur un terrain en pente. L'angle de montée est de + 10 ° tandis que l'angle de descente est de -10°
Le MultiFloat Frame optimise également la garde au sol: lors des manœuvres de fin de champ, la barre peut être soulevée jusqu'à 360 mm.

# FOcus

Pendant le travail, lorsque la barre de coupe d'une faucheuse à disques frontale rencontre un obstacle **(Fig.1)**, afin de le surmonter de la meilleure façon possible, il convient d'effectuer simultanément les 3 mouvements suivants : **(Fig.2)**

- **1. RECULER**
- **2. SOULEVER**
- **3. TOURNER**

**(Fig. 1)**

**(Fig. 2)**

Tous les 3 sont importants, surtout le recul dû au fait que la force d'impact est réduite au minimum. À ce stade, les deux autres mouvements interviennent permettant de surmonter l'obstacle.

**Les barres de coupe des faucheuses à disques frontales actuellement disponibles sur le marché ne peuvent pas reculer pendant le travail** à cause du cardan télescopique qui les relie à la prise de force du tracteur.

Les machines **NEVA** au contraire, grâce au MultiFloat Frame, libèrent le cardan de la barre de coupe, ce qui lui permet de se déplacer en arrière par rapport au tracteur et d'effectuer les divers mouvements autour des axes imposés par les caractéristiques du terrain où elles sont utilisées.

# Dynamic Lightening

Le système d'allégement dynamique breveté par BCS permet d'**optimiser le poids de la machine au sol pendant le travail**, sur tout terrain et à toute vitesse.

Cela réduit la puissance nécessaire au tracteur pour pouvoir la pousser car elle est plus légère

**1. REDUIT**
la consommation de carburant

**2. AUGMENTE**
La maniabilité du tracteur

**3. MAINTIEN**
la barre de coupe toujours propre au profit de la qualité de coupe

# FOcus

Une faucheuse trop lourde risquerait d'endommager le sol sur lequel elle est utilisée et de nécessiter de plus de puissance du tracteur pour la pousser.
Une machine trop légère, au contraire, ne suivrait pas la surface avec précision, ayant tendance à se soulever au sommet d'une colline ou dans une dépression. Ce comportement, appelé hystérésis par inertie, laisse sur le terrain de vastes étendues d'herbe non tondue.

La plupart des machines sur le marché ajustent la pression de la barre au sol avec un système à ressorts.

Les **NEVA,** en plus des ressorts d'allègement facilement réglables, sont également équipées de **Dynamic Lightening**, un système qui utilise les forces de friction développées par la machine pendant le travail pour les transformer en forces d'allègement, optimisant le poids au sol même en travaillant à grande vitesse.

# Set up

La configuration permettant de préparer la **NEVA** au travail, une fois attachée au tracteur, s'effectue directement depuis le poste de conduite de manière simple, rapide et intuitive.

En fait, toutes les **NEVA** disposent d'indicateurs d'équilibrage chromatiques qui permettent de surveiller en permanence la position de la machine au sol, ce qui permet à l'opérateur de l'ajuster en fonction des besoins du moment.

# DustDeflector Wings

Le DustDeflector Wings est un système breveté par BCS composé d'**un déflecteur supérieur**, placé en au-dessus du châssis de la machine, et de **deux déflecteurs latéraux** placés sur les côtés de celui-ci.
Ces déflecteurs agissent comme une barrière contre la poussière et les débris soulevés lors de la tonte du fourrage et qui obstrueraient les appareils de refroidissement du tracteur.
L'efficacité du système DustDeflector Wings est le résultat d'une étude stylistique précise visant à faire en sorte que les substances obstruantes soient évacuées latéralement vers la machine.

# FOcus

Si la coupe du fourrage est effectuée avec des faucheuses frontales, le tracteur est soumis à des flux d'air continus contenant de la poussière d'herbe. Celle-ci est aspirée par les grilles du capot en formant un aggloméra de substances qui gêne le passage de l'air et compromet le refroidissement du moteur. Pour éliminer ces substances dangereuses et éviter une surchauffe du moteur, le conducteur du tracteur est obligé de faire des arrêts continus et gênants, ce qui entraîne une perte de temps importante.

Pour remédier à cet inconvénient, les **NEVA** sont équipés d'un système constitué de trois déflecteurs qui acheminent latéralement le flux d'air intrinsèque de la poussière d'herbe vers la machine, de sorte qu'il n'atteigne pas les grilles du capot moteur et le pare-brise du véhicule, en les gardant toujours propres.

# Appareil de coupe

| | NEVA R7 | NEVA R8 / F8 |
|---|---|---|
| BARRE DE COUPE | 7 disques et 14 lames | 8 disques et 16 lames |
| ENGRENAGES CYLINDRIQUES | Dents droites "low-noise" en bain d'huile | |
| LARGEUR DE COUPE | 2850 mm | 3250 mm |
| VITESSE DE ROTATION DES DISQUES | 3000 tours/min | |
| VITESSE PERIPHERIQUE DE COUPE | 78,5 mètres/seconde | |
| HAUTEUR MINIMALE DE COUPE | 25 mm | |

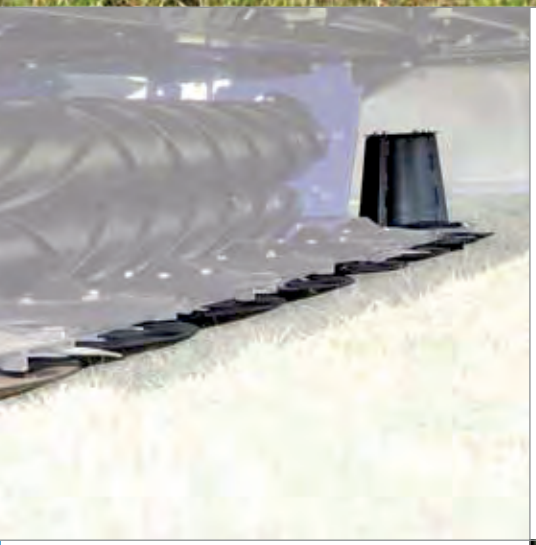
La barre de coupe des **NEVA** adopte de série le système de joint mécanique avec des joints toriques en standard et un système de sécurité anti-choc soutenu par des brides porte-disque avec limiteur de couple. Ce dernier garantit une protection maximale de la barre de coupe contre les impacts accidentels qui se produisent souvent pendant le travail sur des terres non traitées, causant de graves dommages aux organes internes.

Le système de sécurité efficace réduit considérablement les coûts d'entretien et les temps d'arrêt, car en cas de bris, la restauration de la fonctionnalité est effectuée en quelques minutes.

## Les disques

Ils sont fabriqués avec un profil spécial conçu pour éviter les vortex de ventilation et garantir une coupe de qualité dans chaque type de fourrage.

Des appendices de racleurs à boue maintiennent la barre de coupe constamment propre.



## Les cônes

Montés de série sur le premier et le dernier disque, les cônes convoyeurs, en acier, facilitent la mise à l'andain du fourrage coupé. Ces cônes, en plus de faciliter le déchargement du produit fauché, permettent de le regrouper vers le centre de la barre, de manière à, en association avec les tables andaineuses, limiter le roulement du tracteur sur le fourrage fauché.

## Les patins

Les patins spéciaux en acier à haute résistance garantissent une protection maximale du boitier avec engrenages. Ceux-ci, exposées vers l'avant, préservent la partie inférieure de la barre qui glisse sur le sol et protègent les disques des impacts éventuels.

## Ecrans déflecteurs

Situés dans les zones de croisement des lames, ils protègent la barre au cas où une petite lame se plierait à la suite d'un choc contre un obstacle

## Les tables andaineuses

Réglables, facilitent la mise à l'andain de l'herbe coupée évitant le roulement du tracteur sur le fourrage fauché.

Dans l'ensemble, la barre de coupe des **NEVA** se caractérise par un profil réduit mais d'une grande résistance. Cela optimise la pénétration dans tous les types de fourrage, même s'ils sont denses et couchés, garantissant une évacuation régulière et sans risque d'obstructions même à grande vitesse.
Les deux cloisons latérales inclinables permettent également de réduire considérablement le volume des **NEVA,** facilitant ainsi leur transport sur route.

# Appareils de conditionnement

Sur les **NEVA,** deux types de conditionneurs sont disponibles : à rouleaux chevrons et à fléaux . Ces systèmes de conditionnement particuliers permettent de réduire le temps de séchage des fourrages jusqu'à 50%.

L'économie de temps appréciable et le risque réduit d'exposition du produit traité au mauvais temps, ne font qu'améliorer la qualité du fourrage, et maintenir ses caractéristiques nutritionnelles inaltérées.

## Conditionneur à rouleaux en polyuréthane

Avec nervure en forme de chevrons, il convient particulièrement au traitement des légumineuses et permet l'écrasement du fourrage. Il a une largeur de 2200 mm pour les **NEVA** à 7 disques, de 2600 mm pour les **NEVA** à 8 disques et une vitesse de rotation des rouleaux de 970 tr / min. La pression de conditionnement, de 0 à 500 kg, est réglable par un levier.

## Conditionneur à fléaux

Avec les doigts en résine de polyamide (nylon) flexible en forme de "V", il est indiqué pour le traitement des graminées et agit à travers la fragmentation et la lacération ultérieure du film cireux qui entoure la tige du fourrage. Il a une largeur de 2600 mm pour les **NEVA** à 8 disques, et une vitesse de rotation sélectionnable sur deux valeurs : 630 ou 970 tr / min.
L'intensité du conditionnement est réglable à travers une cloison mobile qui va dans le sens inverse de la rotation des lames. Il protège contre les chocs auxquels les conditionneurs de fléaux sont souvent soumis. Sur les **NEVA,** un "amortisseur élastique" spécial de série garantit une sécurité maximale au système.

# Transmission

Les supports de commande des NEVA sont fabriqués avec des engrenages coniques ''low noise'' (à faible bruit) à bain d'huile et garantissent des performances et une durabilité élevée.
Toutes les machines sont équipées de **boîtes de transmission à 1000 tr / min**, avec rotation dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Pour l'application sur des tracteurs avec prise de force avec rotation à droite, il suffit de faire pivoter le même boîtier de transmission de 180 °.
La roue libre de série permet l'utilisation d'arbres à cardan sans roue libre.
Les transmissions des **NEVA** n'utilisent pas de courroies mais seulement des engrenages.

# Données techniques _NEVA R7 et R8

| | Conditionneur à rouleaux | |
|---|---|---|
| | NEVA R7 AVANT | NEVA R8 AVANT |
| Châssis MultiFloat Frame avec un mécanisme cinématique à parallélogramme de série | de série | |
| Système de protection du système de refroidissement du tracteur DustDeflector Wings | de série | |
| Nombre de disques | 7 | 8 |
| Largeur de coupe (mm) | 2850 | 3250 |
| Largeur andain min/max (mm) | 1100 / 1400 | 1350 / 1700 |
| Largeur max. en condition de travail (mm) | 3720 | 4120 |
| Largeur max. en condition de transport (mm) | 2850 | 3200 |
| Support de commande en fonte | de série | |
| Transmission avec engrenages coniques ''low noise'' à bain d'huile | de série | |
| Embrayage de sécurité et roue libre | de série | |
| Patins anti-usure en acier | de série | |
| Ecrans déflecteurs situés dans les zones de croisement des lames | de série | |
| Lubrification au bain d'huile | de série | |
| Flasques porte-disque avec limiteur de couple | de série | |
| Conditionneur avec rouleaux chevrons, vitesse de rotation 970 tr/min, cloisons de protection et régulation de la pression de conditionnement de 0 à 500 kg | de série | |
| Largeur du conditionneur (mm) | 2200 | 2600 |
| Poids au sol de la barre à travers deux ressorts de stabilisation (kg) | 100 / 180 | 120 / 200 |
| Soulèvement hydraulique de la barre de coupe | de série | |
| Poids (kg) | 1090 | 1170 |
| Puissance requise à la PDF à 1000 tr/min (Kw/Cv) | 55 / 75 | 60 / 82 |

# Données techniques _NEVA F8

| | Conditionneur à fléaux<br>NEVA F8 AVANT |
|---|---|
| Châssis MultiFloat Frame avec un mécanisme cinématique à parallélogramme de série | de série |
| Système de protection du système de refroidissement du tracteur DustDeflector Wings | de série |
| Nombre de disques | 8 |
| Largeur de coupe (mm) | 3250 |
| Largeur andain min/max (mm) | 1600 / 1850 |
| Largeur max. en condition de travail (mm) | 4120 |
| Largeur max. en condition de transport (mm) | 3200 |
| Support de commande en fonte | de série |
| Transmission avec engrenages coniques ''low noise'' à bain d'huile | de série |
| Embrayage de sécurité et roue libre | de série |
| Patins anti-usure en acier | de série |
| Ecrans déflecteurs situés dans les zones de croisement des lames | de série |
| Lubrification au bain d'huile | de série |
| Flasques porte-disque avec limiteur de couple | de série |
| Conditionneur à fléaux, vitesse de rotation réglable 630 ou 970 tr/min, cloisons mobiles pour la régulation du conditionnement | de série |
| Largeur du conditionneur (mm) | 2600 |
| Poids au sol de la barre à travers deux ressorts de stabilisation (kg) | 100 / 180 |
| Soulèvement hydraulique de la barre de coupe | de série |
| Poids (kg) | 1120 |
| Puissance requise à la PDF à 1000 tr/min (Kw/Cv) | 60 / 82 |

## BCS garantit :

CONCEPTION

Les critères de conception sont pris en charge par des programmes tridimensionnels très modernes.

CONTRÔLE

Tous les composants de nos machines sont d'abord testés avant d'être mis en production. Cela garantit la qualité et la fiabilité de nos produits.

CONFORT

Le confort de conception reste l'une des composantes essentielles de la mission de notre équipe technique

PIECES DE RECHANGE

Pièces de rechange originales et garanties. E-parts est le support en ligne qui facilite et accélère le service.

ASSISTANCE

Service d'assistance efficace pris en charge par un personnel technique sympathique et compétent : E-service est l'outil en ligne qui facilite le service.

RESEAU DE VENTE

Réseau de vente étendu et efficace pour garantir ser vices et assistance.

Nous vous attendons chez votre revendeur BCS ou venez nous rendre visite sur www.bcsagri.it pour découvrir les nouvelles qui vous attendent.

BCS GROUP

M A D E I N I T A L Y

Les données contenues dans cette brochure sont fournies à titre indicatif : les modèles décrits sont susceptibles de subir des modifications, sans préavis de la part du Constructeur.

FERRARI France S.A.S.

**FERRARI FRANCE S.A.S.**
**ZA de la Touffière - SAINT MARTIN-BELLEVUE**
**74370 FILLIERE**
**Tél. 04 50 60 38 30**
**Fax 04 50 60 83 46**
**info@ferrari-france.fr**

**www.materiel-ferrari.com**